

# Produktdatenblatt

## WERIPUR 181

### 2K PU Glanzsiegel

<b>Eigenschaften:</b>	WERIPUR 181 ist eine wasserbasierende 2K PU Glanzversiegelung <ul style="list-style-type: none"><li>• lichtstabil</li><li>• emissionsarm</li><li>• kratzfest</li></ul>
<b>Einsatzgebiete:</b>	WERIPUR 181 wird eingesetzt: <ul style="list-style-type: none"><li>• als Grundierung unter lösemittelfreien Beschichtungs-Systemen,</li><li>• als Bindemittel für Kratz/- Ausgleichspachtelungen</li><li>• als Mörtelharz</li><li>• als Gießharz für Verankerungen alle Art</li></ul>
<b>Hervor zu hebende Produktmerkmale:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>kratzfest</b></li><li>• <b>geruchsarm</b></li><li>• <b>exzellente Haftung</b></li><li>• <b>einfach in der Verarbeitung</b></li></ul>

**WERIPUR 181** ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie viele Lösemittel.

Bei UV - Einwirkung muss - bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonänderung gerechnet werden. Die technischen Eigenschaften von **WERIPUR 181** werden hierdurch nicht beeinträchtigt.

<b>Technische Daten:</b>	
Basis:	2-komp. Polyurethan wässrig
Farbe:	milchig weiß, trocknet klar auf
Mischungsverhältnis:	5 : 1 Gewichtsteile
Dichte:	ca. 1,07 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität:	ca. 50 mPa · s
Mindesthärtetemperatur:	+ 10° C (langsame Erhärtung)
Festkörpergehalt	ca. 40 %

#### **Reinigung:**

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch sorgfältig mit EP Verdünnung säubern.

#### **Lieferform:**

WERIPUR 181 ist in Gebinden zu 10 Kg lieferbar. Andere Gebindegrößen auf Anfrage lieferbar. Komponente A und Komponente B befinden sich im abgestimmten Mischungsverhältnis.

#### **Lagerung:**

12 Monate, in originalverschlossenem Gebinde und bei trockener Lagerung zwischen 5- 30°C.

Vor Frost schützen! Das Produkt kann irreversibel geschädigt werden!

# Produktdatenblatt

## WERIPUR 181

### 2K PU Glanzsiegel

#### Untergrundbeschaffenheit:

Zementgebundene Untergründe müssen fest, trocken, feingriffig, ausreichend zug- und druckfest sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichreste oder ähnliches. Eine Untergrundvorbehandlung ist in der Regel erforderlich wie z.B. Granulat-, Kugel-, Hochdruckwasserstrahlen, Fräsen oder Schleifen. Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen. Die Betonfeuchte an der Oberfläche darf nicht mehr als 4 % betragen. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3 °C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

Die vorbereiteten Flächen müssen satt und porenfrei grundiert werden. Zur Sicherstellung der Porenfreiheit kann eine Kratzspachtelung notwendig werden. Bei Bedarf ist eine spezielle Beratung einzuholen.

Entsprechend des jeweiligen Untergrundes sind außerdem folgende Mindestanforderungen zu erfüllen:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Betongüte: mind. C 20/25</li><li>• Estrichgüte: mind. EN 13813 CT-C25-F4</li><li>• Alter: mind. 28 Tage</li><li>• Haftzugfestigkeit: 1,5 N/mm<sup>2</sup> (kleinster Wert: 1,0 N/mm<sup>2</sup>)</li><li>• Restfeuchte: &lt; 4% zementgebundene Untergründe (nach CM-Methode); 0,5% Anhydridestriche</li><li>• Müssen geschützt sein, gegen rückwärtige Feuchtigkeitsbelastung</li></ul>
Anmerkungen zur Restfeuchtigkeit:	Restfeuchte der zementösen Untergründe: trocken oder feucht (gem. Def. RiLi SIB)* **"Richtlinie für Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen", Teil 2, Abschnitt 1.2.5 „Betonfeuchte“.

#### Verarbeitung:

Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert. Die B-Komponente wird zu der A-Komponente hinzugegeben. Es ist darauf zu achten, dass der Härter restlos aus seinem Behälter herausläuft. Das Vermischen der beiden Komponenten hat mit einem geeigneten Rührgerät bei ca. 300 U/Min. (z. B. Bohrmaschine mit Rührwerk) zu erfolgen. Dabei ist wichtig, auch von den Seiten und vom Boden her aufzurühren, damit sich der Härter gleichmäßig verteilt. Es wird solange gerührt, bis die Mischung homogen (schlieren frei) ist; Mischzeit ca. 2 Minuten. Die Materialtemperatur sollte beim Mischvorgang ca. +15° C betragen. Das vermischte Material nicht aus dem Liefergebände verarbeiten! Die Masse ist in ein sauberes Gefäß umzutopfen und nochmals sorgfältig durchzurühren. Nach einer Reifezeit von ca. 15 Minuten, die Mischung nochmals aufrühren und dann verarbeiten.

Auftrag im einer kurz- / mittelformigen Walze. Die Fläche sollte im Kreuzgang nachgerollt werden. Keine Pfützen stehen lassen!

#### **ACHTUNG:**

***Durchzug vermeiden und Bodenheizungen müssen frühzeitig abgestellt werden.***

***Das Material trocknet zügig physikalisch ab, die chemische Vernetzung ist dann aber noch nicht erreicht!***

# Produktdatenblatt

## WERIPUR 181

### 2K PU Glanzsiegel

<b>Relative Luftfeuchtigkeit:</b>	min. 40% - max. 90%
<b>Taupunkt:</b>	Während der Verarbeitung und Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mind. +3°C über der Taupunkttemperatur liegen.
<b>Materialverbrauch:</b>	80 – 120 g/m <sup>2</sup>
<b>Verarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):</b>	15 – 20 Minuten (30 °C) 25 – 35 Minuten (20 °C) 50 – 60 Minuten (10 °C)
<b>Überarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):</b>	mind. 1 – 2 Stunden, max. 12 Stunden bei 30 °C mind. 3 – 4, max. 24 Stunden bei 20 °C mind. 8 – 12, max. 48 Stunden bei 10 °C
<b>Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit bei 50 % rel. LF):</b>	3 Tage (30 °C) 7 Tage (20 °C) 10 Tage (10 °C)

#### Physiologisches Verhalten und Schutzmaßnahmen:

WERIPUR 181 ist nach der Aushärtung physiologisch unbedenklich.

Zu beachten: Das Produkt ist nur für gewerbliche Verwender zugelassen. Merkblatt M044: Herstellung und Verarbeitung von Polyurethane/Isocyanate. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Beachten sie auch die aktuell gültigen Sicherheitsdatenblätter.

#### Wichtige Verarbeitungshinweise:

Bei der Verarbeitung von Reaktionskunststoffen ist neben der Umgebungstemperatur vor allem die Temperatur des Untergrundes von wesentlicher Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits-, Begehrkeits- und Durchhärtingszeiten. Gleichzeitig erhöht sich durch die höhere Viskosität der Verbrauch. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich die o.g. Zeiten entsprechend verkürzen. Für eine vollständige Aushärtung des Reaktionskunststoffes muss die mittlere Temperatur des Untergrundes über der Mindesttemperatur liegen.

Bei Anwendung im Außenbereich ist dafür zu sorgen, dass das Material nach dem Applizieren ausreichend lange vor Feuchtigkeit geschützt wird. Bei zu früher Feuchtigkeitseinwirkung an der Oberfläche kann eine Weißfärbung und/oder Klebrigkeit eintreten, die die Verbindung zur nachfolgenden Beschichtung erheblich beeinträchtigen kann und daher ggf. z.B. durch Sandstrahlen entfernt werden muss. Das unter dieser Schicht vorhandene Material härtet einwandfrei aus

Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache und schriftlicher Bestätigung mit bzw. durch die Anwendungstechnik der WEBER Bauchemie GmbH erfolgen.

# Produktdatenblatt

## WERIPUR 181

### 2K PU Glanzsiegel

**Abfallschlüssel:** Flüssige Produktreste: EAK 08 01 11 Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

Ausgehärtete Produktreste: EAK 17 02 03 Kunststoff.

Bitte gültiges EG-Sicherheitsdatenblatt beachten.

VOC-Richtlinie 2004/42/EG:

Kategorie IIA/j Typ wb < 140 g/l VOC

**GISCODE: PU 40**

#### **Basis der technischen Angaben:**

Die angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruhen auf Labortests. In der Praxis können die gemessene Werte aufgrund von Beeinflussungen außerhalb unseres Wirkungsbereiches davon abweichen.

#### **Rechtsgrundlage:**

Die gefertigten Angaben, sowie die Empfehlungen für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei angemessener Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Werkstoffe, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen, kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen und Anmerkungen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit uns zur Last gelegt wird. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf [www.weber-bauchemie.de](http://www.weber-bauchemie.de). Es gilt das jeweils aktuelle technische Merkblatt.

#### **WEBER Bauchemie GmbH**

Wegelinstraße 6, 50354 Hürth

Tel.: 02233-4600200, Fax: 02233-4600222

E-Mail: [info@weber-bauchemie.de](mailto:info@weber-bauchemie.de)

[www.weber-bauchemie.de](http://www.weber-bauchemie.de)