

# WERIPOX® 100 Priming and mortar resin

فيريبوكس ® 100 مادة راتنجية للملاط والطبقات

متدنية اللزوجة للغاية وشفافة وخالية من المذيبات أداة لصق EP

## الوصف

استخدام فيريبووكس ® 100 كطبقة أساس ، لاملاء أو للصق ا لطلاء الملء والطينة و الفجوات . قساوة سطح ممتازة و للأسطح المعدنية بسبب النشاط الجيد للغاية واللزوجة المتدنية . تعطي فيريبووكس ® 100 متانة ميكانيكية عالية و مقاومة ميكانيكية كبيرة ومقاومة عالية للصدأ و التآكل و التصاق ممتاز . لا يؤثر اللون أصفر في المناطق المعرضة لـ UV على الخصائص الفنية .

## بيانات المنتج

معدل الخليط (الوزن)	1 : 2
الكثافة عند 23 مئوية	1.09 غ/سم <sup>3</sup>
اللزوجة ( 6 DIN فنجاين)	180 mPas
زمن التحضير عند 20 مئوية	20 دقيقة تقريباً .
الاستخدام المروري الخفيف عند 20 مئوية	24 ساعة تقريباً .
الاستخدام المروري الكامل (عند 20 مئوية) بعد 7 أيام .	
درجة حرارة المعالجة (دقيقة)	10 مئوية .
المواد الصلبة	100% .
متانة الشد	إسمنتية .
متانة الضغط	91 نيوتن/مم <sup>2</sup>
قوة الشد	26 نيوتن/مم <sup>2</sup>
التمدد	2,5% .

تزيد درجات الحرارة المتدنية من وقت المعالجة وتقسية المادة في حين تقلل درجات الحرارة المرتفعة من زمن العملية .

## الطبقات

يجب أن يكون للأسطح قوة ضغط دنيا تبلغ 25 نيوتن/مم<sup>2</sup> ويجب أن تكون قوة الدفع الدنيا 1.5 نيوتن/مم<sup>2</sup> . يجب أن لا تتعدى رطوبة السطح 4% , يجب حماية الأرضيات من الرطوبة المتزايدة . ويجب أن تكون درجة حرارة الطبقة الفرعية على الأقل 3 درجات مئوية فوق درجة حرارة التدوير . يجب أن تكون الأسطح المعالجة نظيفة وجافة وماصة . يجب إزالة بقايا الإسمنت والدهان والأوساخ مثل الزيوت والشحوم... الخ من خلال الرمل واللمب أو كرات الحديد . وبعد ذلك إزالة الغبار بدقة ويُفضل أن يتم ذلك بواسطة المكينة الكهربائية .

**تعليمات العمل**

اسكب التركيبة (ب) (مادة التقسية) بشكل كامل في التركيبة (أ) (المادة الراتنجية) وبعدها اخلطها بدقة وبيبط بأداة التحريك. ضع طبقة فيريپوكس ® 100 بأداة اللف أو الضغط المناسبة.

**أمثلة الاستخدام****أساس**

فيريبوكس ® 100  
الاستهلاك تقريباً: 200-300 غ/م<sup>2</sup> لكل عملية.

**ملء المنحدرات**

فيريبوكس ® 100 مع رمل كوارتز 0.2-0.6 مم.  
الاستهلاك تقريباً: 500 غ/م<sup>2</sup>.

**طبقة الملاط السريعة 2-3 مم**

1 جزء فيريپوكس ® 100 مع 1 جزء من رمل الكوارتز 0.1-0.3 مم  
و0.5 أجزاء من طحين السيلكا 100-0 um (W8).  
الاستهلاك تقريباً: 600 غ/م<sup>2</sup>.

**طلاء راتنجي صناعي < 5 مم**

1 جزء فيريپوكس ® 100 مع 8 أجزاء رمل كوارتز.  
(مثال 0.7-1.2 مم / 0.2 - 3.0 مم)  
الاستهلاك تقريباً: 200 غ/م<sup>2</sup>.

أثناء العمل يجب استخدام قفازات وكريمات حماية اليدين. احصل على تعليمات مسؤولي الأمن حول العلامة.

**شروط التسليم**

الألوان المعيارية : بلا لون.  
التغليف : 1 كغ ، 3 كغ ، 10 كغ و25 كغ.

**ملاحظة:** تستند هذه التعليمات على معرفتنا الحالية حول المنتج. بما يتعلق بظروف التوظيف المختلفة يمكن اعتبار المعلومات المعطاة على أنها توصيات فقط بدون أي نتائج أخرى.

وعلى الزبون التحقق من مدى ملائمة المنتج . تجعل ورقة البيانات الفنية هذه صفحات البيانات الفنية الأخرى غير سارية المفعول. المعلومات الخطية هي المعلومات الملزمة فقط.  
التاريخ: 2004/08/6.